

DIN EN 847-1**DIN**

ICS 79.120.10

Ersatz für
DIN EN 847-1:2005-07

**Maschinen-Werkzeuge für Holzbearbeitung –
Sicherheitstechnische Anforderungen –
Teil 1: Fräs- und Hobelwerkzeuge, Kreissägeblätter;
Deutsche Fassung EN 847-1:2005+A1:2007**

Tools for woodworking –
Safety requirements –
Part 1: Milling tools, circular saw blades;
German version EN 847-1:2005+A1:2007

Outils pour le travail du bois –
Exigences de sécurité –
Partie 1: Outils de fraisage, lames de scies circulaires;
Version allemande EN 847-1:2005+A1:2007

Gesamtumfang 36 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Beginn der Gültigkeit

Dieses Norm gilt ab 2007-11-01.

Nationales Vorwort

Diese Norm enthält sicherheitstechnische Festlegungen.

Dieses Dokument beinhaltet die Deutsche Fassung der Europäischen Norm EN 847-1:2005+A1:2007, die von der Arbeitsgruppe 8 „Holzbearbeitungs-Werkzeuge — Sicherheit“ (Sekretariat: UNI, Italien) des Technischen Komitees 142 „Sicherheit von Holzbearbeitungsmaschinen“ erarbeitet wurde.

Der zuständige deutsche Arbeitsausschuss für diese Europäische Norm ist der NA 121-01-18 AA "Sicherheit von Holzbearbeitungs-Werkzeugen" im Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS).

Diese Norm ist der erste Teil der folgenden Normenreihe:

- Teil 1: *Maschinen-Werkzeuge für die Holzbearbeitung — Sicherheitstechnische Anforderungen — Teil 1: Fräs- und Hobelwerkzeuge, Kreissägeblätter*
- Teil 2:
Maschinen-Werkzeuge für die Holzbearbeitung — Sicherheitstechnische Anforderungen — Teil 2: Anforderungen für den Schaft von Fräswerkzeugen
- Teil 3:
Maschinen-Werkzeuge für die Holzbearbeitung — Sicherheitstechnische Anforderungen — Teil 3: Spannzeuge

Für die im Abschnitt 2 genannten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 286-2 siehe DIN ISO 286-2
ISO 1940-1 siehe DIN ISO 1940-1
EN 23878 siehe DIN ISO 3878

Zusätzliche Anforderungen an den Auswuchtzustand von Werkzeuggesamtsystemen (Maschinenspindel, Spannzeug und Werkzeug) werden in E DIN 69888:2006-12 behandelt.

Änderungen

Gegenüber DIN EN 847-1:2005-07 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) in Tabelle 4 wurde eine weitere Ausnahmeregelung bei Nuten- und Falzfräsern bei Nichtrundform-Werkzeugen aufgenommen.

Frühere Ausgaben

DIN 8085: 1975-03
DIN 8085 Bbl: 1975-03
DIN EN 847-1: 1997-07
DIN EN 847-1: 2005-07

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

E DIN 69888:2006-12, *Auswuchtanforderungen an rotierende Werkzeugsysteme*

DIN ISO 286-2, *ISO-System für Grenzmaße und Passungen — Teil 2: Tabellen Der Grundtoleranzgrade und Grenzabmaße für Bohrungen und Wellen*

DIN ISO 1940-1, *Mechanische Schwingungen — Anforderungen an die Auswuchtgüte von Rotoren in konstantem (starrem) Zustand — Teil 1: Festlegung und Nachprüfung der Unwuchttoleranz*

DIN ISO 1940-1 Berichtigung 1, *Berichtigungen zu DIN ISO 1940-1:2004-04*

DIN ISO 3878, *Hartmetalle — Vickers-Härteprüfung*